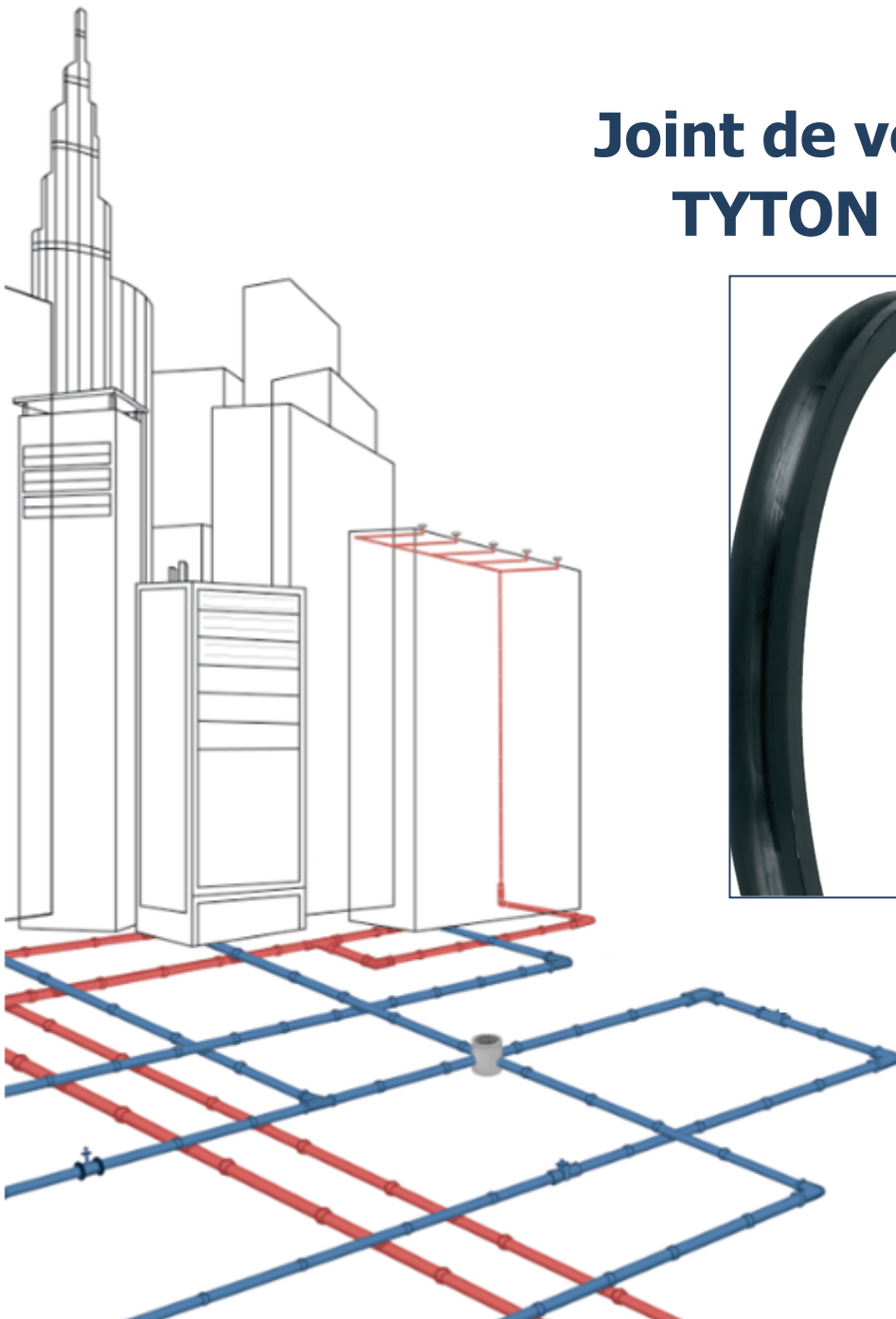


## FICHE TECHNIQUE

# Joint de verrouillage TYTON SIT PLUS®



FTR04 Joint Tyton Sit Plus®

## TYTON SIT PLUS®

Le perfectionnement de l'anneau TYTON SIT PLUS® dénommé par l'abréviation TYSP vous offre plus de sécurité par une nouvelle forme du joint et par plus d'inserts métalliques de serrage.



Un nouveau standard pour TYTON® - des pièces de forme (DIN EN 545) un nouveau système de protection pour la sécurité de vos conduites.

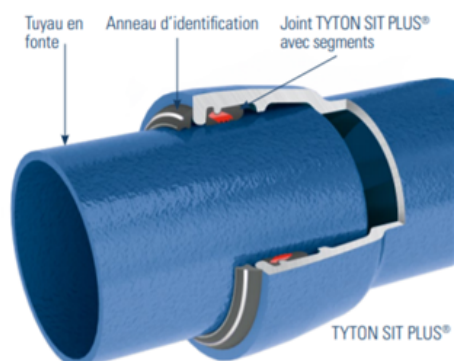
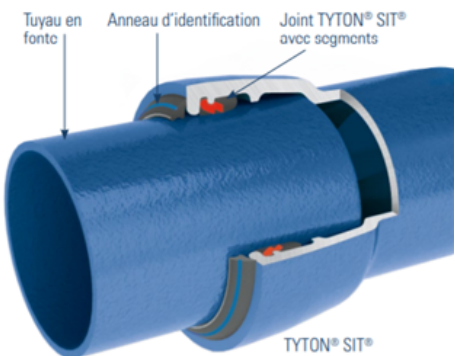
Type de matière **EPDM**, type NBR pour assainissement sur demande.

Etapes de pression jusqu'à PN 32 (PFA 32) DN étendue nominale DN 80 - DN 600

Domaine d'application:

DN	Nombre de segments	PFA bar	Classe de pression	PFA bar	Classe de pression	Flexibilité max.
TYTON® SIT®						
80	4	16	C 100			3°
100	5	16	C 100			3°
125	5	16	C 64			3°
150	7	16	C 64			3°
200	10	16	C 64			3°
250	15	10	C 50			3°
300	20	10	C 50			3°
400	30	10	C 40			3°

DN	Nombre de segments	PFA bar	Classe de pression	PFA bar	Classe de pression	Flexibilité max.
TYTON SIT PLUS®						
80	4	32	C 100	16	C 50	3°
100	5	32	C 100	16	C 50	3°
125	5	25	C 100	16	C 50	3°
150	7	25	C 100	16	C 50	3°
200	10	25	C 64	16	C 50	3°
250	15	25	C 64	16	C 50	3°
300	20	25	C 50	16	C 40	3°
350	25	25	C 50			2°
400	28	16	C 50			2°
500	35	16	C 40			2°
600	42	10	C 40			2°



## Instructions de pose pour tuyaux et raccords en fonte ductile avec raccordement de base Tyton et Tyton Sit Plus «Verrouillé»

### Domaine d'application

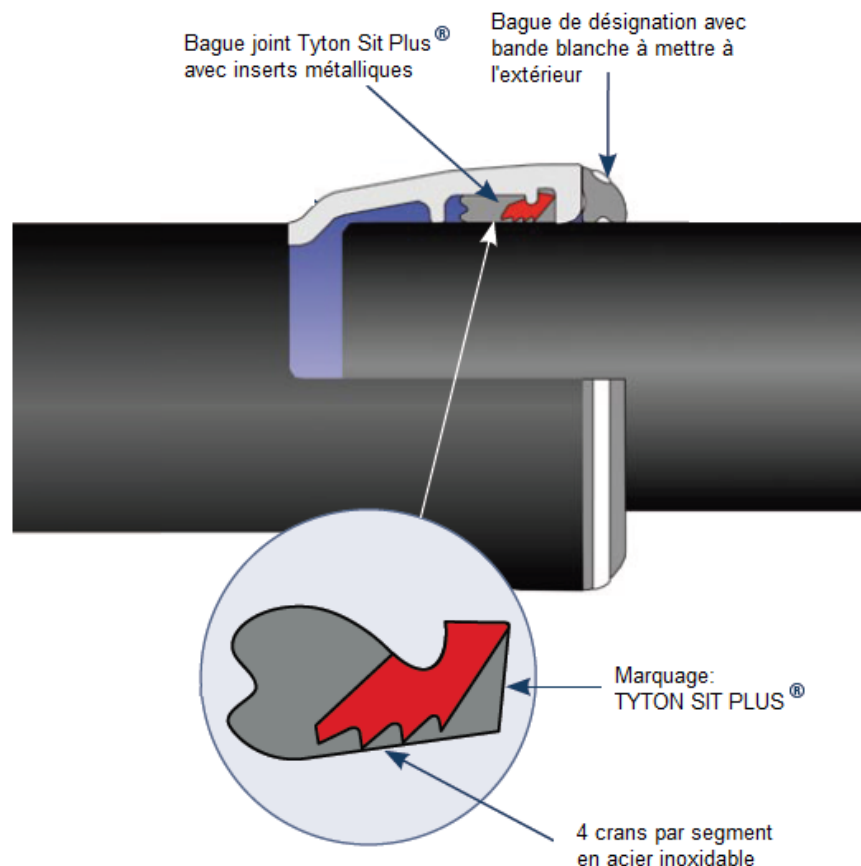
Cette instruction de pose est valable pour tuyaux et raccords en fonte ductile selon DIN EN 545 avec un emboîtement automatique verrouillé TYTON SIT PLUS® (TYTSP).

Pour la pose et le montage de tuyaux et raccords avec l'emboîtement auto-étanche verrouillé TYTSP, suivre les instructions de pose pour l'emboîtement automatique type TYTON.

Avant l'emploi, pour des installations sous des ponts, en forte pente dans des tuyaux de protection, des collecteurs ainsi que dans des sols instables, veuillez vous mettre en contact avec notre service clientèle.

Nos instructions pour le transport, stockage et montage sont à respecter.

### Emplacement des composants:



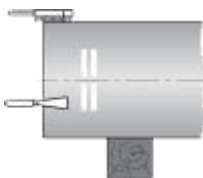
## Composition du raccordement

### Nettoyer



Les parties marquées par une flèche seront nettoyées soigneusement afin d'éliminer les résidus de surépaisseur de peinture.

Utiliser pour cela un racloir, par exemple un tournevis coudé.



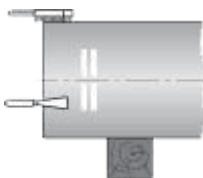
Partie à introduire à nettoyer jusqu'au marquage.

### Nettoyer



Les parties marquées par une flèche seront nettoyées soigneusement afin d'éliminer les résidus de surépaisseur de peinture.

Utiliser pour cela un racloir, par exemple un tournevis coudé.

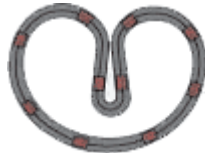


Partie à introduire à nettoyer jusqu'au marquage.

## Montage du raccordement.

Pose du joint TYSP avec des inserts en acier inox.

Selon l'instruction de pose du raccordement TYTON.



Nettoyer le joint TJSP, le comprimer comme sur le dessin et le faire pénétrer dans la rainure du manchon.

**Attention!** Comprimer le joint uniquement entre deux griffes.

Appliquer une mince couche de pâte lubrifiante sur le joint.

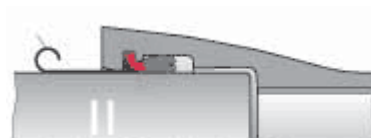
Faire glisser la bague de désignation en caoutchouc sur le bout lisse. Appliquer également une mince couche de pâte lubrifiante sur le bout lisse à emboîter et le faire glisser de façon centrique dans la partie manchon jusqu'au joint TYSP. Respecter l'alignement des tuyaux.

## Ustensiles nécessaires:

Brosse métallique, spatule, racloir, chiffons, pinceau, pâte lubrifiante, réglette métallique.

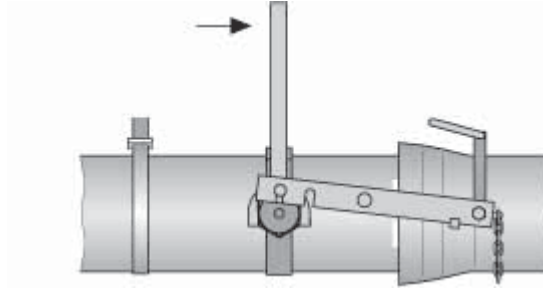
## Contrôle:

L'emboîtement du bout lisse dans les raccords s'effectue jusqu'à la butée (excepté les raccords EU).



L'assemblage achevé, vérifier sur tout le pourtour la bonne assise du joint TYSP à l'aide de la réglette métallique.

Verrouiller, en essayant de faire déboîter l'emboîtement réalisé à l'aide de l'appareil de pose.

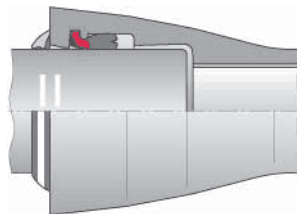


Le raccordement est verrouillé et résiste à la traction.



Composition de l'outillage type VD300

### Marquage du raccordement



Pour un marquage durable d'un emboîtement automatique verrouillé, il est indispensable de placer la bague de désignation aux traits blancs. Dans l'ordre de montage comme sur le dessin.

## Déplacement angulaire

Quand l'assemblage est achevé, les tuyaux peuvent être déviés, selon le DN, jusqu'à 3°.

1° de déplacement angulaire sur un tronçon de 6 m est égal à une déviation de 10 cm par rapport à la position initiale. Exemple: 3° représentent 30 cm.



## Indications au montage

Il est conseillé de tenir compte de la pression interne et des tolérances de raccordement, du taux d'allongement allant jusqu'à 8 mm selon l'assemblage.

