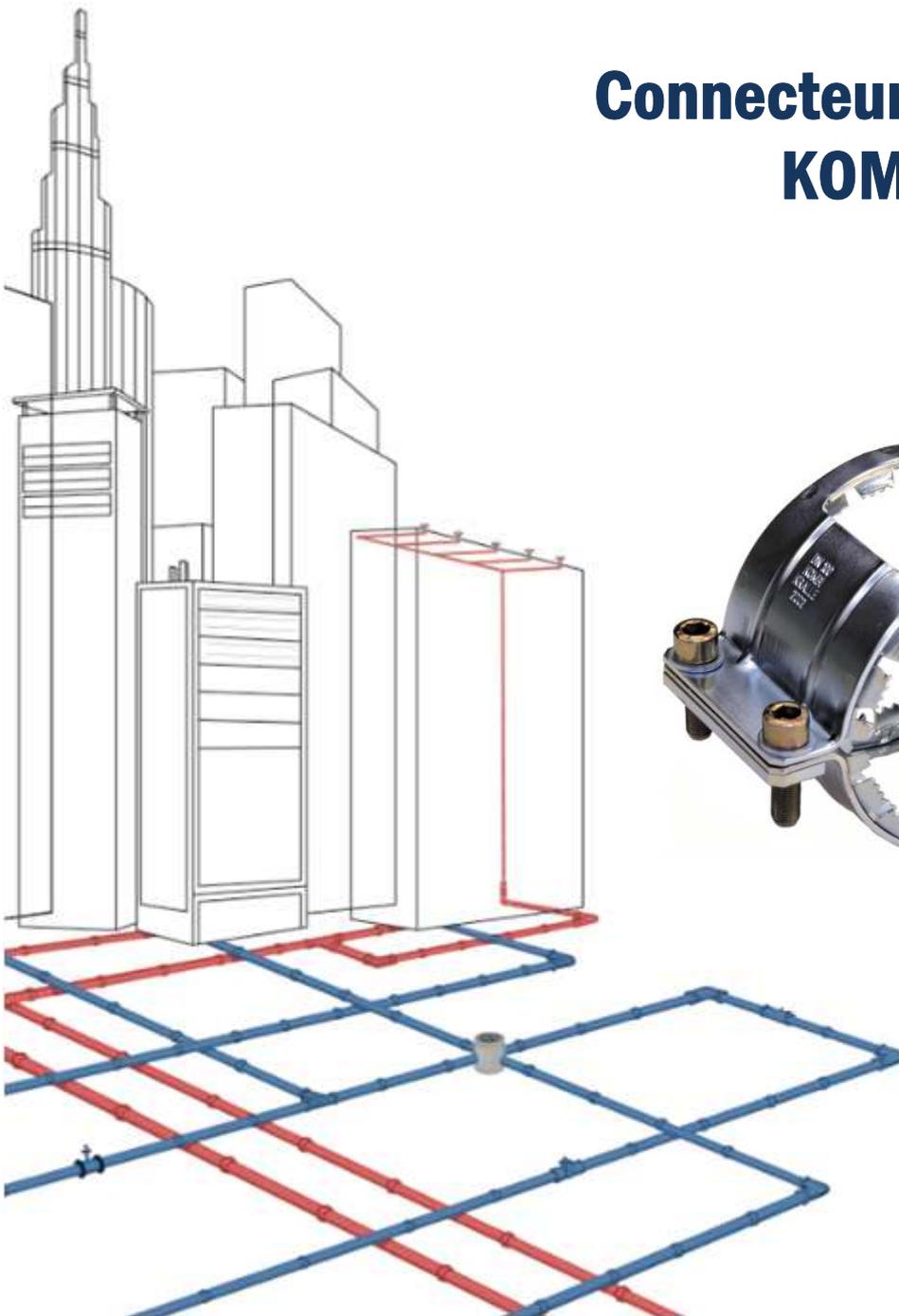




Fonte de bâtiment

## Fiche technique

# Connecteur à griffes KOMBI



## Colliers à griffes Kombi



Collier à griffes Düker Kombi Collier de sûreté avec contrainte axiale pour tous les joints Rapid, CV et CE de plus de 0,5 bar de pression interne

La résistance aux forces axiales requise pour les tuyaux et raccords SML est obtenue par la protection supplémentaire du joint à l'aide d'un collier à griffes. Ces colliers de sûreté avec contrainte axiale tiennent compte des forces de réaction pouvant se présenter à une charge de pression interne jusqu'à 10 bar (voir tableau) = 100 m de colonne d'eau. Cela signifie que les tuyaux et raccords SML qui sont connectés avec un joint et de plus avec un collier à griffes sont protégés contre une séparation due à une pression interne sans qu'une fixation spéciale avec le corps de bâtiment soit nécessaire aux points de connexion. Pour la charge admissible de pression intérieure des tuyaux et raccords référez-vous au tableau sur la page 19 ; pour les joints CV et CE pages 47/48 du guide de prescription. En outre, nous attirons votre attention sur les pages 51/52 du guide de prescription pour le montage des colliers Rapid.

Collier à griffes	DN	Contrainte axiale jusqu'à ... bar	Nombre de segments	Dimension de vis	Dimension de vis	Couple Nm
<b>Kombi</b>	40–80	10	2	vis à tête cylindrique creuse six pans avec rondelles*	M 8 x 30	18–20**
	100	10	2		M 10 x 35	28–30**
	125	5	2		M 10x40	28–30**
	150	5	2		M 10x40	33–35**
	200	3	3	vis six pans avec rondelles* et écrou-frein	M 10x30	40–50**
	250–300	1	3		M 12x30	50–55**
<b>Düker</b>	400	1	4	vis six pans avec rondelles* et écrou-frein	M 12	65–70



## Notice de montage :

### Connecteur de base type "Rapid"



- 1) Glisser le joint complet jusqu'à la bague centrale du joint sur l'extrémité du tuyau ou du raccord.
- 2) Pousser le tuyau ou le raccord suivant dans l'autre extrémité du joint.
- 3) Serrer la vis à six pans à l'aide d'une clé à vis, d'une clé à cliquet ou d'un tournevis électrique.  
Dükorapid® DN 50 – 150 : 10 – 20 Nm. Dükorapid® DN 40 et 200, Rapid Norma, Rapid Inox

### Connecteur à griffe



1. Les segments à griffes doivent uniformément entourer les connecteurs de base. Par conséquent, visser tout d'abord légèrement les segments ensemble et veiller à ce que les inserts à griffes ne soient pas en contact avec le collier métallique du joint.
2. Serrer ensuite alternativement et en quinconce les vis ou les écrous de manière à ce que les pièces de serrage se ferment parallèlement et à distances égales. Respecter pour chaque vis les couples indiqués dans le tableau, même si les pièces de serrage entrent déjà en contact à un couple inférieur.

