



**Water Technology Solution SA**

Route du Verney 18 / CH-1070 Puidoux

Tel: +41 (0)32 435 15 81

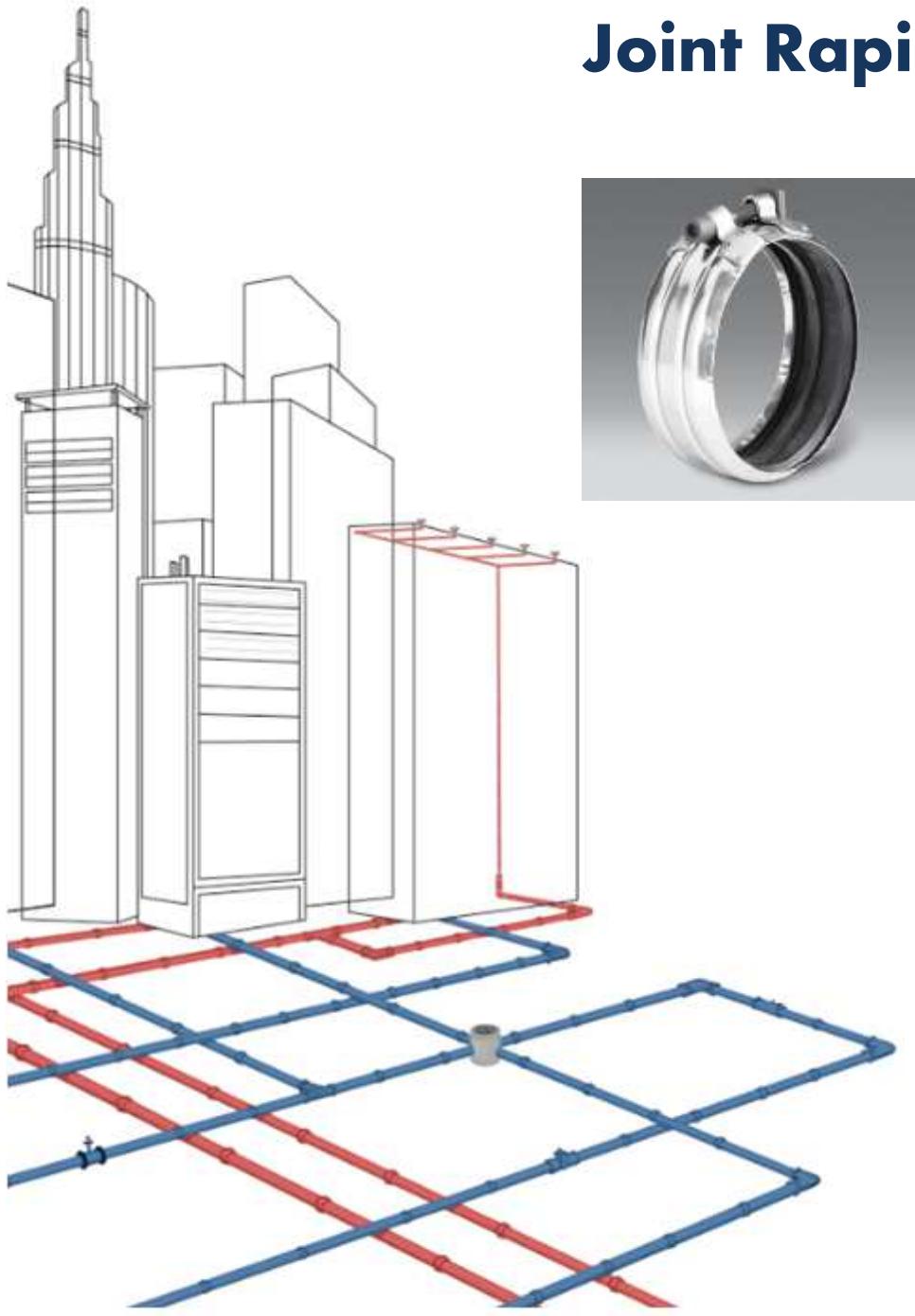
e-mail: w-t-s@w-t-s.ch / www.w-t-s.ch



Fonte de bâtiment

## Fiche technique

# Joint Rapid



FT23 – Joint Rapid

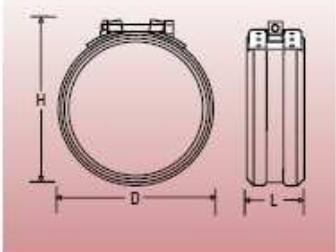
**DUKORAPID**

**Dükrapid®**

DN	D≈	H≈	L≈	code
40	60	72	41	659623
50	71	83	47	218592
80	96	107	47	235494
100	123	135	47	214405
125	152	164	54	218594
150	177	189	54	218595
200	227	244	70	659556

≈ dimensions maxi après installation

joint à une vis de serrage


**! NOTRE RECOMMANDATION !**

 Agrément allemand : DN 50–150 : ABP Nr. P-11 0002488-01/01  
 DN 40/200 : ABP Nr. P-110002011

Matériau collier métal : W2, acier inox chromé stabilisé, 14510/11 selon norme NF EN 10088

Matériau pièces de blocage : têtes de serrage 1.4301 ou 14510/11 ; DN 50–150 : vis, écrou carré acier avec revêtement en zinc lamellé ; rondelle en A2 selon DIN 125 ; DN 40/200 : vis, rondelle et écrou Carré en acier avec protection de surface

 Matériau joint d'étanchéité : EPDM  
 Contrainte axiale : jusqu'à 0,5 bar

Dimension de vis : vis à tête creuse six pans ; DN 40 : M 5 ; DN 50–150 : M 8 ; DN 200 : M 10

 Couple de serrage : DN 50–150 : 10–20 Nm  
 DN 40/200 : jusqu'en butée des deux têtes de serrage

**CONSIGNES D'ASSEMBLAGE JOINT DUKORAPID**

Notice de montage :



1. Glisser le joint complet jusqu'à la bague centrale du joint sur l'extrémité du tuyau ou du raccord.

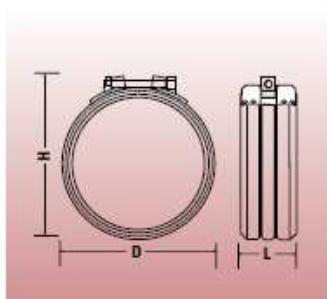


2. Pousser le tuyau ou le raccord suivant dans l'autre extrémité du joint.



3. Serrer la vis à six pans à l'aide d'une clé à vis, d'une clé à cliquet ou d'un tournevis électrique.

 Dükrapid® DN 50–150 : 10–20 Nm.  
 Dükrapid® DN 40 et 200, Rapid Norma, Rapid Inox, Rapid MSM : jusqu'en butée des deux têtes de serrage  
 MLetec Rapid® : 15–25 Nm

**RAPID INOX**

**Rapid Inox**

DN	D≈	H≈	L≈	code
40	60	72	41	235493
50	70	80	40	234826
80	95	105	40	235472
100	125	135	46	234828
125	147	162	55	234829
150	172	187	55	234830
200	227	244	70	234831
250	278	306	91	234832
300	330	359	91	234833

≈ dimensions maxi après installation

joint à une vis de serrage pour installation en sous-sol sans protection anticorrosion supplémentaire, et pour installation à l'extérieur des bâtiments

Attention : les sols particulièrement agressifs peuvent exiger une protection anticorrosion supplémentaire (par ex. tuyau rétractable)

Agrément allemand :

Ø norme NF EN 877

Matériau collier métal :

 W5, acier inox au nickel-chrome austénitique, 1.4571/1.4401  
 selon norme NF EN 10088

Matériau pièces de blocage :

acier inox au nickel-chrome austénitique, 1.4571/1.4401

Matériau joint d'étanchéité :

vis, rondelle et écrou carré : A4

EPDM. NBR sur demande pour eaux usées contenant de l'huile,

de la graisse animale, des solvants ou du pétrole.

Contrainte axiale :

DN 40–200 : jusqu'à 0,5 bar ; DN 250–300 : jusqu'à 0,3 bar

Dimension de vis :

vis à tête creuse six pans ; DN 40 : M 5 ; DN 50–150 : M 8 ;

DN 200–300 : M 10

Couple de serrage :

jusqu'en butée des deux têtes de serrage

Marquage :

marquage W5 sur le collier

**! NOTRE RECOMMANDATION !**  
**POUR INSTALLATION ENTERREE ET A L'EXTERIEUR**

**CONSIGNES D'ASSEMBLAGE JOINT RAPID INOX**
**Notice de montage :**


1. Glisser le joint complet jusqu'à la bague centrale du joint sur l'extrémité du tuyau ou du raccord.



2. Pousser le tuyau ou le raccord suivant dans l'autre extrémité du joint.



3. Serrer la vis à six pans à l'aide d'une clé à vis, d'une clé à cliquet ou d'un tournevis électrique.  
 Dükorapid® DN 50–150 : 10–20 Nm.  
 Dükorapid® DN 40 et 200, Rapid Norma, Rapid Inox, Rapid MSM : jusqu'en butée des deux têtes de serrage  
 MLeteck Rapid® : 15–25 Nm