



Water Technology Solution SA

Route du Verney 18 / CH-1070 Puidoux

Tel: +41 (0)32 435 15 81

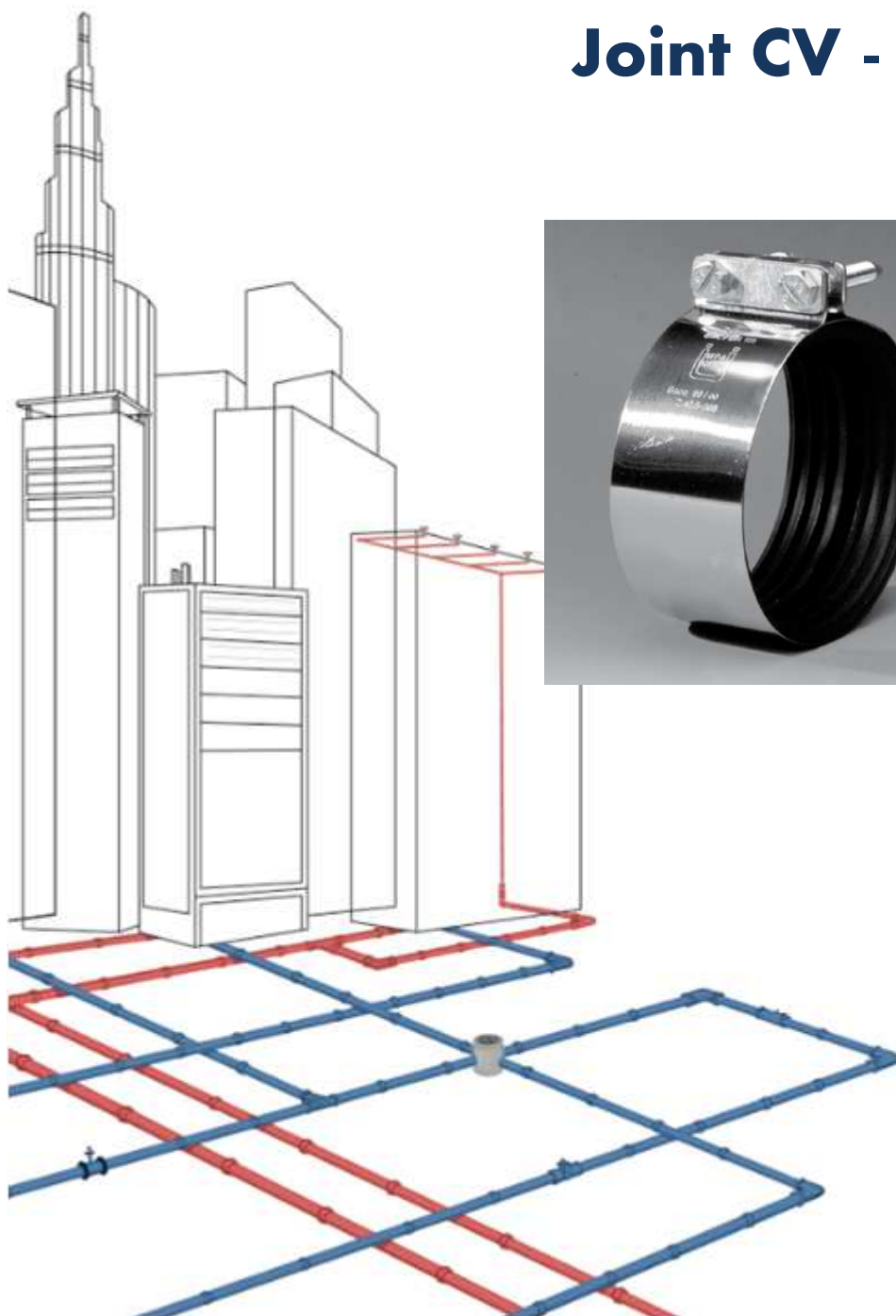
e-mail: w-t-s@w-t-s.ch / www.w-t-s.ch

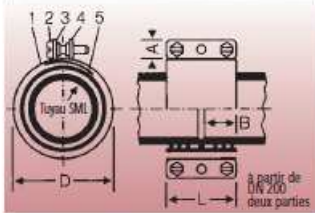


Fonte de bâtiment

Fiche technique

Joint CV - CE





- 1 collier métal
- 2 vis six pans à tête fendue (DN 50 et 70 M6, DN 100 jusqu'à 300 M8)
- 3 plaque de guidage
- 4 plaque filetée
- 5 manchette d'étanchéité

Joint CV

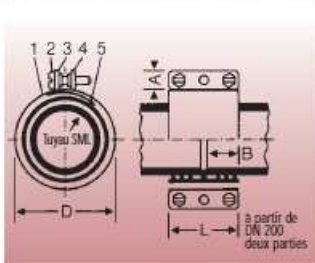
| DN | A | B | D _e | L | N° d'article |
|------|----|------|----------------|----|--------------|
| 50* | 14 | 22,5 | 65 | 48 | 659436 |
| 70* | 14 | 22,5 | 85 | 48 | 659437 |
| 80* | 14 | 22,5 | 88 | 48 | 235859 |
| 100* | 18 | 25,5 | 115 | 54 | 659438 |
| 125* | 18 | 31 | 140 | 65 | 659439 |
| 150* | 18 | 31 | 170 | 65 | 659440 |
| 200* | 18 | 37 | 220 | 78 | 659441 |
| 250* | 18 | 37 | 286 | 78 | 659442 |
| 300* | 18 | 37 | 338 | 78 | 659443 |

Joint à vis double. Pour l'installation, le collier en métal est ouvert, ce joint est donc indiqué pour un usage dans les situations où l'on dispose d'une place réduite.

Attention : non indiqué pour une installation à proximité de traversées de plafond et de mur avec protection contre le feu obligatoire (à moins d'être installé avec un joint pare-feu Düker).

Matériau collier métal : acier inox stabilisé, matériau N° 1.4510/11 selon norme EN 10088
 Matériau pièces de blocage : acier galvanisé
 Matériau joint : EPDM
 Contrainte axiale : -
 Dimension de vis : vis six pans à tête fendue ; DN 50 - 80 : M 6 ; DN 100 - 300 : M 8
 Couple : serrage manuel

* modèle obsolète Consignes d'installation voir page 58



Joint CE

| DN | A | B | D _e | L | N° d'article |
|------|----|------|----------------|----|--------------|
| 50* | 14 | 22,5 | 65 | 48 | 100240 |
| 70* | 14 | 22,5 | 85 | 48 | 100236 |
| 100* | 18 | 25,5 | 115 | 54 | 100185 |
| 125* | 18 | 31 | 140 | 65 | 100237 |
| 150* | 18 | 31 | 170 | 65 | 100241 |
| 200* | 18 | 37 | 220 | 78 | 100186 |
| 250* | 18 | 37 | 286 | 78 | 100187 |
| 300* | 18 | 37 | 338 | 78 | 100188 |

Joint à vis double pour installation en sous-sol (uniquement avec protection anticorrosion supplémentaire)

Agrement allemand N° : Ü DIN EN 877
 Matériau collier métal : W4 acier inox austénitique, 1.4301 selon norme EN 10088
 Matériau pièces de blocage : acier inox austénitique, 1.4301/1.4541 selon norme EN 10088
 Matériau joint : EPDM. NBR sur demande pour eaux usées contenant de l'huile, de la graisse animale, des solvants ou du pétrole
 Contrainte axiale : -
 Dimension de vis : vis six pans (à tête fendue sur DN 50-100) ; DN 50 - 70 : M 6 ; DN 100 - 300 : M 8
 Couple : serrage manuel alterné et uniforme
 Marquages : CE, W4
 * modèle obsolète Consignes d'installation voir page 58

CONSIGNES D'ASSEMBLAGE joint CV/CE et joint en fonte
CONSIGNES D'INSTALLATION



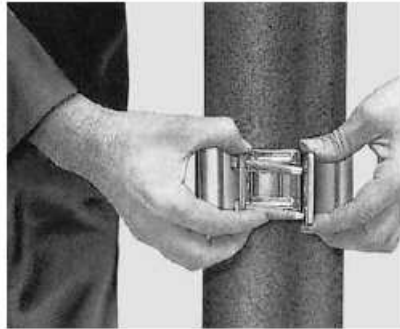
1. Pousser tout d'abord la manchette d'étanchéité sur l'extrémité inférieure du tuyau de manière à ce que la bague d'étanchéité interne repose sur l'arête de coupe du tuyau.



2. Replier la moitié supérieure de la manchette d'étanchéité.



3. Placer le prochain tuyau ou raccordement uniformément sur la bague interne et rabattre la manchette d'étanchéité.



4. Joint CV/CE : enrouler le collier métallique autour de la manchette d'étanchéité et serrer alternativement et uniformément les deux vis à la main. Les plaques doivent se pousser parallèlement afin d'éviter toute déformation.



5. Joint en fonte ductile : placer le collier métallique de serrage autour de la manchette d'étanchéité. Veiller à ce que les vis de continuité électrique soient desserrées et retirées en arrière et à ce que l'entaille de la moitié supérieure soit placée au-dessus de la lèvres en caoutchouc correspondante. Serrer alternativement les vis.



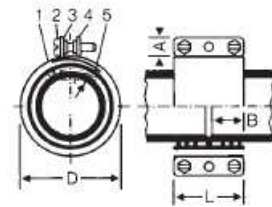
6. Joint en fonte ductile : au besoin, serrer à la main les vis de continuité électrique des deux côtés.

Joint CV/CE



Collier métallique en acier chrome stabilisé, matériau n° 1.4510/11 selon norme EN 10088.
Pièces de serrage galvanisées.
Manchette d'étanchéité en EPDM.

Version spéciale : joint CE. Collier métallique et pièces de serrage en acier chrome-nickel X-5 CrNi 18 9, matériau n° 1.4301 selon norme EN 10088.



- 1 Collier métallique
- 2 Vis six pans à tête fendue (DN 50-80 M6, DN 100-300 M8)
- 3 Plaque de guidage
- 4 Plaque filetée
- 5 Manchette d'étanchéité

Le joint se compose de deux parties : la manchette élastique d'étanchéité en EPDM et un collier métallique en acier chromé.

Ce joint résiste au vieillissement, à l'eau bouillante, à la corrosion, il ne se dilate pas et absorbe le bruit. Il permet une installation dans les zones les plus réduites – même dans les endroits où un travail avec des joints à emboîtement est impossible.